

MACCHINA PER FUSTELLATURA ROTATIVA DI ETICHETTE MOD. EASYROLL NEW TECH 340

La macchina è realizzata con sistema modulare che consente di inserire gruppi supplementari in periodi successivi alla consegna.

- **TELEASSISTENZA**
- **INVIO/RICEZIONE DATI PER CONTROLLO PRODUZIONE**
- **SICUREZZA SUL LAVORO**
- **AUMENTO DELLA PRODUTTIVITA'**
- **RIDUZIONE DEI COSTI DI PRODUZIONE**
- **RIDUZIONE DEGLI SCARTI**
- **INDUSTRIA 4.0 READY (PREDISPOSIZIONE PER CONNESSIONE SOFTWARE GESTIONALE)**

Configurazione macchina:

GRUPPO SVOLGITORE

Mandrino porta bobina pneumatico a sbalzo.

Diametro massimo della bobina da 4.000 mt/lineari. Peso massimo 250 kg.

Sistema di controllo tensione bobina.

La tensione della bobina è costantemente calcolata, al variare del suo diametro, da un sistema elettronico collegato ad un freno a polvere ferromagnetica.

Sensore fine bobina.

Un sensore di fine corsa blocca la macchina al termine della bobina senza permettere che la carta perda tensione in macchina.

GUIDANASTRO

Precisissimo sistema guida nastro con sensore ad ultrasuoni per l'allineamento della bobina.

Tavola giunzione carta con barre di tenuta pneumatiche, inserita nel guida nastro, per una più facile, comoda e precisa giunzione della nuova bobina.

UNITA' DI TAGLIO LONGITUDINALE ROTATIVA

Unità di taglio longitudinale composta da n. 6 coltelli rotativi.

Il gruppo coltelli è estraibile e consente all'operatore un agevole e rapido posizionamento dei coltelli.

UNITA' DI FUSTELLATURA ROTATIVA

Unità di fustellatura con cilindro di contrasto estraibile.

Il sistema permette la facile sostituzione del cilindro di contrasto e soprattutto di fustellare anche sulla parte siliconata.

UNITA' DI TRAZIONE

Unità di trazione con cilindro di contrasto con ingranaggio.

Cilindro in gomma con pressione regolabile.

La stessa unità può essere utilizzata anche come unità di fustellatura spostando il cilindro in gomma lateralmente.

GRUPPO RIAVVOLGITORE SFRIDI CON FRIZIONE A POLVERE FERROMAGNETICA

Gruppo riavvolgitore sfridi con mandrino pneumatico a sbalzo e con motore indipendente.

Tiro controllato elettronicamente da doppia frizione elettromagnetica.

Mandrino pneumatico ad espansione comandata dal pannello di controllo.

Rullo di pressione sfrido.

Diametro massimo bobina 700 mm.

GRUPPO RIAVVOLGITORE BOBINA CON TORRETTA SEMI-AUTOMATICA

Gruppo riavvolgitore bobina con torretta rotante con due mandrini pneumatici intercambiabili. Mentre il primo mandrino riavvolge, l'altro resta fermo, permettendo all'operatore di inserire le anime per il riavvolgimento successivo.

Motore di riavvolgimento indipendente e tiro controllato da frizione elettromagnetica.

UNITA' DI ESTRAZIONE FOGLIO (STACKER)

Sistema di estrazione del foglio collegato meccanicamente al gruppo di taglio a fogli.

TAPPETO ROTANTE PER RACCOLTA FOGLI (ROLLER TABLE)

Tappeto per raccolta fogli con conta-pezzi.

Il tappeto è dotato di n.2 motori, il primo per regolare la velocità del nastro,

il secondo per separare le risme al raggiungimento del numero dei fogli

impostati sul conta-pezzi.

PANNELLO OPERATIVO "TOUCH SCREEN"

Il pannello operativo "touch-screen" con interfaccia grafica della macchina, consente la programmazione, visualizzazione e controllo di tutte le funzioni della macchina ed utilizza un sistema intuitivo, senza necessità di corsi specifici per il suo utilizzo.

La macchina è dotata di plc collegato in rete lan con teleassistenza e di invio/ricezione dati, con collegamento al sistema gestionale di controllo produzione aziendale.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Max larghezza bobina	340
Max larghezza fustella	330
Sviluppo fustellatura min/max	150/603
Unità di taglio longitudinale estraibile	1
Unità di fustellatura	2
Registro laterale	0,1 – 10 mm
Diametro max bobina svolgitor	900 mm
Diametro max bobina torretta	340 mm
Velocità max (rotativa)	170 mt/min
Alimentazione	380V 50/60 HZ trifase + neutro + terra
Assorbimento motore principale	6 KWH
Assorbimento motore riavvolgitor	1,5 KWH
Modulo ingranaggi	mod. 1/8"
Diametro mandrino svolgitor e riavvolgitor	mm. 76,2 (3")
Garanzia	24 mesi
Omologazione CE	