

MACCHINA PER STAMPA TIPOGRAFICA E FUSTELLATURA MOD. LABELPRINTER 260

LABELPRINTER 260 7 C. UV

SVOLGITORE

Mandrino pneumatico diam. 76 mm. diametro max. bobina 800 mm.

Scelta della tensione a mantenimento costante automatico in sincronismo con la velocità della macchina ed al diametro della bobina.

Sensore controllo fine bobina.

Tavola per giunzioni con blocchi pneumatici.

GUIDANASTRO

Con lettura di bordo con sensore ad ultrasuoni.

CONTROLLO TENSIONE BOBINA

Sistema di controllo tensione. Un secondo sistema di controllo tensione con regolazione automatica del tiro, garantisce un perfetto registro di stampa anche in fase di accelerazione, decelerazione, fermo e ripartenza macchina e con qualsiasi tipo di materiale a partire da 30 micron di spessore (previa consegna di campioni di materiale compatibile per stampa in bobina)

N.6 UNITÀ DI STAMPA TIPOGRAFICA

*Con rulli di qualità che permettono di ottenere retini stampati a 175 lpi con fotopolimeri standard. Sistema di regolazione dell'inchiostro identico a quello delle macchine offset
Sistema di estrazione del gruppo porta-clichè per facilitazione del montaggio.*

LAVAGGIO AUTOMATICO SU TUTTI I GRUPPI STAMPA

Motore singolo per ogni gruppo che consente di lavare i gruppi non utilizzati durante la lavorazione.

N.1 UNITÀ FLESSOGRAFICA PER VERNICE O STAMPA

Con un anilox ceramico intercambiabile da 180 linee

LAVAGGIO AUTOMATICO PRE GRUPPO FLEXO

Motore singolo che consente di lavare il gruppo durante la lavorazione degli altri gruppi.

N.7 ESSICATORI UV

Con scelta di potenza adeguata alla velocità massima della macchina ed automaticamente controllata con la velocità di produzione.

N.1 GRUPPO DI FUSTELLA ROTATIVO

Registro radiale e laterale anche con macchina in movimento.

N.1 UNITA' DI TAGLIO LONGITUDINALE ROTATIVA

Unità di taglio longitudinale composta da n. 5 coltelli rotativi

RIAVVOLGITORE SFRIDO

Con mandrino pneumatico di 76mm

Regolazione di tensione e visualizzazione di tensione e mantenimento di tensione

RIAVVOLGITORE BOBINA

Con mandrino pneumatico di diametro 76mm. diam. Max. bobina 800 mm.

Con scelta di tensione a mantenimento automatica con la velocità della macchina ed il diametro della bobina e lettore di sforzo.

CONTAMETRI

Sistema conta metri con stop automatico a fine conteggio ed auto reset.

Il sistema è disattivabile (ad esempio nei cambi bobina)

Sistema di controllo velocità macchina mt/min.

SISTEMA VIDEOCONTROLLO

Sistema di video controllo completo di camera e di monitor da 15" permette di controllare la qualità di stampa ed il registro di stampa con macchina in movimento.

Optionals:

<i>Turn Bar per stampa recto/verso</i>	€. 3.200
<i>Sistema delamina/rilamina</i>	€. 6.000
<i>Taglio a fogli</i>	€. 6.950
<i>Doratura a freddo</i>	€.11.500

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod. 260

<i>Max larghezza passaggio carta</i>	<i>260</i>
<i>Max larghezza stampa</i>	<i>250</i>
<i>Max larghezza fustella</i>	<i>240</i>
<i>Sviluppo stampa min/max</i>	<i>190/480</i>
<i>Sviluppo fustellatura min/max</i>	<i>190/480</i>
<i>Numero stazioni di stampa tipografiche</i>	<i>6</i>
<i>Numero stazioni di stampa flessografiche</i>	<i>1</i>
<i>Numero stazioni di fustellatura</i>	<i>1</i>
<i>Numero stazioni di taglio a 6 coltelli longitudinali</i>	<i>1</i>
<i>Registro radiale</i>	<i>0,01 – 10 mm</i>
<i>Registro laterale</i>	<i>0,01 – 10 mm</i>
<i>Diametro max bobina svolgitore</i>	<i>800 mm</i>
<i>Diametro max bobina riavvolgitore</i>	<i>800 mm</i>
<i>Velocità max</i>	<i>100 mt/min</i>
<i>Alimentazione</i>	<i>380V 50/60 HZ trifase + neutro + terra</i>
<i>Assorbimento motore principale</i>	<i>11 KWH</i>
<i>Assorbimento forni UV</i>	<i>3,5 KWH per 1tà</i>
<i>Diametro mandrino avvolgitore e riavvolgitore</i>	<i>mm. 76,2 (3")</i>
<i>Garanzia</i>	<i>12 mesi</i>
<i>Omologazione CE</i>	