

MACCHINA MODULARE PER STAMPA FLESSOGRAFICA E FUSTELLATURA ROTATIVA
MODELLO: NUOVA ETIPRINT 340-6 COLORI UV

NUOVA MACCHINA!

La NUOVA ETIPRINT è il nostro modello Top di gamma, sulla quale, grazie all'inserimento nella nostra azienda di ingegneri con esperienza pluriennale nel campo delle macchine da stampa flessografica, abbiamo ottenuto molteplici ulteriori innovazioni:

- **ROBUSTEZZA:** Abbiamo rinforzato la struttura della macchina e migliorato ulteriormente la qualità dei materiali utilizzati.
- **ALTA QUALITA' DI STAMPA:** Con lineature paragonabili alla stampa offset.
- **NESSUNA BARRATURA:** Eliminato totalmente l'effetto barratura che tutt'ora molte macchine flessografiche continuano ad avere, la macchina ha quasi le stesse caratteristiche di una macchina "gearless".
- **REGISTRO DI STAMPA PERFETTO:** Garantiamo il registro di stampa perfetto anche in fase di ripartenza, accelerazione e decelerazione.
- **RIDUZIONE DEI TEMPI DI AVVIAMENTO:** Grazie al Nuovo Gruppo Stampa con il sistema "Quick Set-Up" ed al nuovo sistema "Pre-setting regis" l'avviamento di una stampa a 6 colori si fa in circa di 2 minuti.

ALTRI VANTAGGI NON TRASCURABILI DELLA NUOVA ETIPRINT:

- ALTA VELOCITA' DI STAMPA
- RIDUZIONE DEGLI SCARTI (PASSAGGIO CARTA RIDOTTO DI CIRCA 6 MT.)
- AUMENTO DELLA PRODUTTIVITA'
- RIDUZIONE DEI COSTI DI PRODUZIONE
- SICUREZZA SUL LAVORO
- TELEASSISTENZA (CONTROLLO A DISTANZA)
- INDUSTRIA 4.0 READY (PREDISPOSIZIONE PER CONNESSIONE SOFTWARE GESTIONALE)

Nella descrizione dettagliata, che di seguito troverete, saranno specificate tutte le innovazioni applicate.

Vogliate analizzare attentamente quanto inviato, non esitando ad interpellarci per ulteriori informazioni o chiarimenti in merito.

Restiamo a Vs. Completa disposizione e con l'occasione porgiamo i ns. migliori saluti.

Etimac s.r.l
Ufficio commerciale

MACCHINA MODULARE PER STAMPA E FUSTELLATURA ROTATIVA MOD. NUOVA ETIPRINT 340-6 C. UV

La macchina è realizzata con sistema modulare che consente di inserire gruppi supplementari in periodi successivi alla consegna.

GRUPPO SVOLGITORE

Mandrino porta-bobina ad espansione pneumatica con sollevatore di bobina Pneumatico.

Diametro massimo della bobina 1000 mm. Peso massimo 350 kg.

Sistema di controllo tensione bobina.

Il tiro della bobina è costantemente controllato a tutte le velocità.

Sensore fine bobina.

Un sensore di fine corsa ferma la macchina a fine bobina senza permettere che la carta si allenti in macchina.

GUIDANASTRO

Precisissimo sistema guida-nastro,

per l'allineamento della bobina, con sensore ad ultrasuoni, idoneo anche per materiali trasparenti.

Tavola giunzione carta con barre di tenuta pneumatiche, inserita nel guida nastro, per una più facile comoda e precisa giunzione della nuova bobina.

N.8 UNITA' DI STAMPA FLESSOGRAFICA

Nuova unità di stampa flessografica "Quick Set-Up":

Unità di stampa di nuovo design, completamente rivoluzionaria, nella quale è stato totalmente semplificato l'inserimento del cilindro porta-clichè, la sostituzione dell'anilox, l'inserimento della vaschetta inchiostro e del porta-racla.

Registro radiale a 360° motorizzato, grazie al quale l'operatore riuscirà ad andare a registro velocemente e senza fermi macchina.

L'avviamento di un lavoro a 6 colori, con messa a registro perfetto, si fa in 2 minuti circa.

Disinnesto pneumatico automatico del cilindro porta cliché a fermo macchina.

Il sistema permette una migliore qualità di stampa ed è individuale per ogni stazione di stampa, permettendo così una più facile operatività in fase di avviamento e messa a registro.

Racla in negativo con para-schizzi e cilindro inchiostatore in gomma, assicurano massima qualità di stampa per un controllo superiore dell'inchiostatura a tutte le velocità di stampa.

Il passaggio carta su tutta la macchina è stato ridotto di circa 6 metri evitando inutili scarti di materiale ad ogni avviamento.

N.8 UNITA' DI POLIMERIZZAZIONE UV

Unità di polimerizzazione a raggi UV della UV RAY SISTEMA MAXWELL.

UNITA' DI TAGLIO LONGITUDINALE ROTATIVA

Unità di taglio longitudinale composta da n. 6 coltelli rotativi.

Il gruppo coltelli è estraibile e consente all'operatore un agevole e rapido posizionamento dei coltelli

UNITA' DI FUSTELLATURA ROTATIVA

Il sistema permette la facile sostituzione del cilindro di contrasto e soprattutto di fustellare anche sulla parte siliconata.

Registro radiale a 360 ° motorizzato.

SISTEMA ELETTRICO PER CARICO CILINDRI MAGNETICI ED INSERIMENTO NEL GRUPPO DI FUSTELLATURA

GRUPPO RIAVVOLGITORE SFRIDO CON FRIZIONI A POLVERE FERROMAGNETICA

Gruppo riavvolgitore sfrido con mandrino pneumatico a sbalzo e con motore indipendente.

Tiro controllato elettronicamente da doppia frizione elettromagnetica.

Mandrino pneumatico ad espansione comandata dal pannello di controllo.

Rullo di pressione sfrido.

Diametro massimo bobina 700 mm.

GRUPPO RIAVVOLGITORE BOBINA CON TORRETTA SEMI-AUTOMATICA

Gruppo riavvolgitore bobina con torretta rotante con due mandrini pneumatici intercambiabili. Mentre il primo mandrino riavvolge, l'altro resta fermo, permettendo all'operatore di inserire le anime per il riavvolgimento successivo.

Motore di riavvolgimento indipendente e tiro controllato da frizione elettromagnetica.

Compresi nella fornitura:

n.2 Alberi pneumatici per anime diam.40

n.2 Alberi pneumatici per anime diam.76

GRUPPO RIAVVOLGITORE BOBINA

Mandrino porta-bobina ad espansione pneumatica con sollevatore di bobina Pneumatico.

Diametro massimo della bobina 1000 mm. Peso massimo 350 kg.

Controllo di tiro elettronico permettere di riavvolgere bobine ben compattate del diametro di un metro.

PANNELLO OPERATIVO "TOUCH SCREEN"

Il pannello operativo intuitivo "touch-screen" con interfaccia grafica della macchina, consente la programmazione, visualizzazione e controllo di tutte le funzioni della macchina, utilizza un sistema intuitivo, senza necessità di corsi specifici per il suo utilizzo.

SISTEMA VIDEO-CONTROLLO

Sistema di video controllo completo di video camera e di monitor HD, permette di controllare la qualità di stampa ed il registro di stampa con macchina in movimento.

UNITA' DI DORATURA A FREDDO O LAMINAZIONE

Sistema per applicazione di foil a freddo composto da svolgitore con freno elettromagnetico e albero pneumatico a sbalzo, riavvolgitore con frizione elettromagnetica e albero pneumatico a sbalzo. Il controllo del tiro è elettronico. Il sistema è posizionabile in tutte le unità di stampa.

SISTEMA DELAMINA/RILAMINA

Il sistema consente di separare la parte siliconata dal frontale adesivizzato per poter poi stampare sull'adesivo e successivamente riaccoppiare il materiale.

SISTEMA DI INVERSIONE (TURN BAR)

Il sistema consente di poter stampare anche sul retro bobina ed è posizionabile in tutte le unità di stampa.

UNITA' DI ESTRAZIONE FOGLIO (STACKER)

Sistema di estrazione del foglio collegato meccanicamente al gruppo di taglio a fogli.

TAPPETO ROTANTE PER RACCOLTA FOGLI (ROLLER TABLE)

Tappeto per raccolta fogli con conta-pezzi.

Il tappeto è dotato di n.2 motori, il primo per regolare la velocità del nastro, il secondo per separare le risme al raggiungimento del numero dei fogli impostati sul conta-pezzi.

SISTEMA PRE-REGISTRO A CARTA FERMA

I cilindri di stampa si posizionano a registro quasi perfetto a macchina ferma, senza spreco di materiale.

PLC COLLEGATO IN RETE (INDUTRIA 4.0 READY)

La macchina è dotata di plc collegato in rete lan con la possibilità di teleassistenza e possibilità di invio/ricezione dati, con collegamento in rete al sistema gestionale di controllo produzione. (software non fornito con la macchina)

CARRELLINO CARICABOBINE

MACCHINA MONTACLICHE'

CARATTERISTICHE TECNICHE

Max larghezza bobina:	340
Max larghezza stampa:	330
Max larghezza fustella:	330
Sviluppo stampa min/max:	350/600
Sviluppo fustellatura min/max:	350/600
Numero stazioni di stampa:	6
Numero stazioni di fustellatura:	1
Registro radiale	360 ° motorizzato
Registro laterale	0,1 – 10 mm
Diametro max bobina svolgitore	1000 mm
Diametro max bobina riavvolgitore	1000 mm
Diametro max bobina sfrido	800 mm
Velocità max	150 mt/min
Alimentazione	380V 50/60 HZ trifase + neutro + terra
Rumorosità:	max 85 dBA
Aria compressa:	pressione 6 bar aria filtrata deumidificata, non lubrificata, + 2°C dew point
Assorbimento macchina (escluso Uv)	12 KW
Assorbimento forni UV:	6,5 KW per 1tà
Modulo ingranaggi	mod. 1/8"
Diametro mandrino svolgitore/riavvolgitore:	mm. 76,2 (3")
Garanzia	24 mesi
	Omologazione CE

CARATTERISTICHE TECNICHE

Max larghezza bobina:	380
Max larghezza stampa:	360
Max larghezza fustella:	360
Sviluppo stampa min/max:	350/600
Sviluppo fustellatura min/max:	350/600
Numero stazioni di stampa:	8
Numero stazioni di fustellatura:	1
Numero stazioni di taglio a 6 coltelli long.:	1
Registro radiale	360 ° motorizzato
Registro laterale	0,1 – 10 mm
Diametro max bobina svolgitore	1000 mm
Diametro max bobina riavvolgitore	1000 mm
Diametro max bobina sfrido	1000 mm
Velocità max	150 mt/min
Alimentazione	380V 50/60 HZ trifase + neutro + terra
Rumorosità:	max 85 dBA
Aria compressa:	pressione 6 bar aria filtrata deumidificata, non lubrificata, + 2°C dew point
Assorbimento macchina (escluso Uv)	12 KW
Assorbimento forni UV:	6,5 KW per 1tà
Modulo ingranaggi	mod. 1/8"
Diametro mandrino svolgitore/riavvolgitore:	mm. 76,2 (3")
Garanzia	24 mesi
	Omologazione CE